

Технические требования к оригинал-макетам

Чтобы качественно напечатать на промоподарках логотип вашей компании, нужно правильно подготовить оригинал-макеты, строго соблюдая технические требования. Разные виды нанесения имеют свои технологические особенности и ограничения. Мы знакомим заказчика с ними заранее. Ведь если макет не отвечает требованиям, он либо потребует переделки, либо приведет к браку печати.

Технические требования:

Оригинал-макеты нужно присылать в формате векторных PDF. (Ниже есть подробная инструкция, как сохранить в PDF файлы, выполненные в программе CorelDRAW).

Перевести в кривые шрифты и обводку.

Исключить из макета эффекты, невидимые или заблокированные слои/объекты.

Выполнить все растровые изображения в масштабе 1:1 с разрешением 300 dpi. Допустимые форматы файлов TIFF, PSD.

Важная информация должна быть размещена не ближе 1–2 мм к линии реза.

Вид нанесения	Параметры	Цвет нанесения
Шелкография	мин. толщ. линий 0,5 мм без учета подложки и 0,6 мм с подложкой инверсных линий 0,7 мм мин. плотность растра 20 %	Pantone C*CMYK (полноцвет)*
Вышивка	мин. толщ. линий 1 мм высота букв 5 мм	Pantone C*

Тампопечать

мин. толщ. линий 0,1 мм
инверсных линий 0,15 мм

Pantone C^{*,**}

Надглазурная я деколь

мин. толщ. линий 0,4 мм
инверсных линий 0,6 мм
мин. плотность растра 20 %

Heraeus*
CMYK
(полноцвет)*

Сублимационная печать

минимальная толщина
линий 0,15 мм
инверсных линий 0,3 мм
минимальная плотность
растра 8%
сумма красок CMYK не
более 330 %
разрешение растрового
изображения 300–600 dpi

CMYK
(полноцвет)*

Лазерная гравировка

по металлу:

мин. толщ горизонтальных
линий 0,12 мм
вертикальных линий 0,15
мм
инверсных линий 0,25 мм
расст. между соседними
линиями 0,3 мм

зависит от
материала
изделия

по стеклу, дереву, коже и
искусственной коже, пластику (в
т.ч. софт-тач), окрашенным и
лакированным поверхностям:

мин. толщина линий 0,3 мм
инверсных линий 0,4 мм
высота букв 2 мм

Тиснение

блинтовое тиснение:

мин. толщ. линий 0,2 мм,
инверсных линий 0,4 мм

тиснение фольгой:

мин. толщ. линий 0,5 мм,
инверсных линий 0,8 мм

при блинтовом тиснении зависит от материала изделия, при тиснении фольгой — от цвета фольги

Цифровая печать / Цифровой трансфер

мин. толщ. линий 0,15 мм
охранное поле и вылет 2 мм
мин. плотность растра 10 %
разрешение растрового изображения 300–600 dpi

СМΥК
(полноцвет)*

УФ-печать

мин. толщ. линий 0,15 мм
охранное поле и вылет 2 мм
разрешение растрового изображения 300–600 dpi

СМΥК + White
(полноцвет)*

Флекс

мин. толщ. линий 1 мм,
пробельных линий 1 мм
минимальная длина элемента 3 мм

по каталогу
(только 1 цвет)

Прямая печать на ткани водными чернилами

мин. толщ. линий 0,5 мм
разрешение растрового изображения 300–600 dpi

СМΥК + White
(полноцвет)*

Металлостикер

мин. толщ. линий 0,1 мм
не менее 0,2 мм между
элементами
элементы менее 3 мм
нужно соединять с
соседними тонкой (до 0,1
мм) линией
глянцевая поверхность
(золото, серебро) в макете
обозначается черным
цветом
матовая поверхность
(золото, серебро) в макете
обозначается серым
цветом
цветная поверхность
обозначается номером
цвета по шкале Pantone

Pantone C*,
золото,
серебро

* Возможно отклонение цвета от 5 до 15 % в зависимости от вида нанесения.

** Кроме печати на силиконовых изделиях.

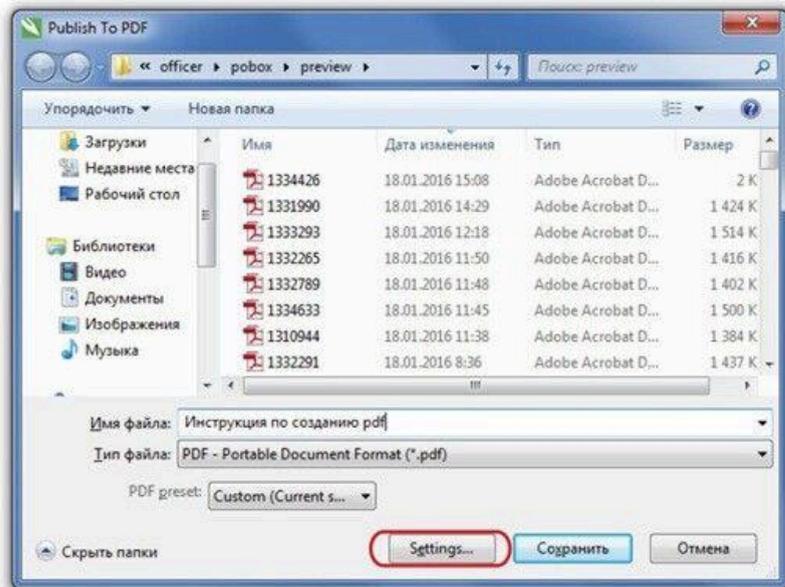
Подготовка оригинал-макетов

В работу принимаются оригинал-макеты только в формате PDF.

Макеты, сделанные в CorelDRAW, корректно сохраняются в виде PDF-файлов, которые можно печатать. В этом вам поможет простая инструкция.

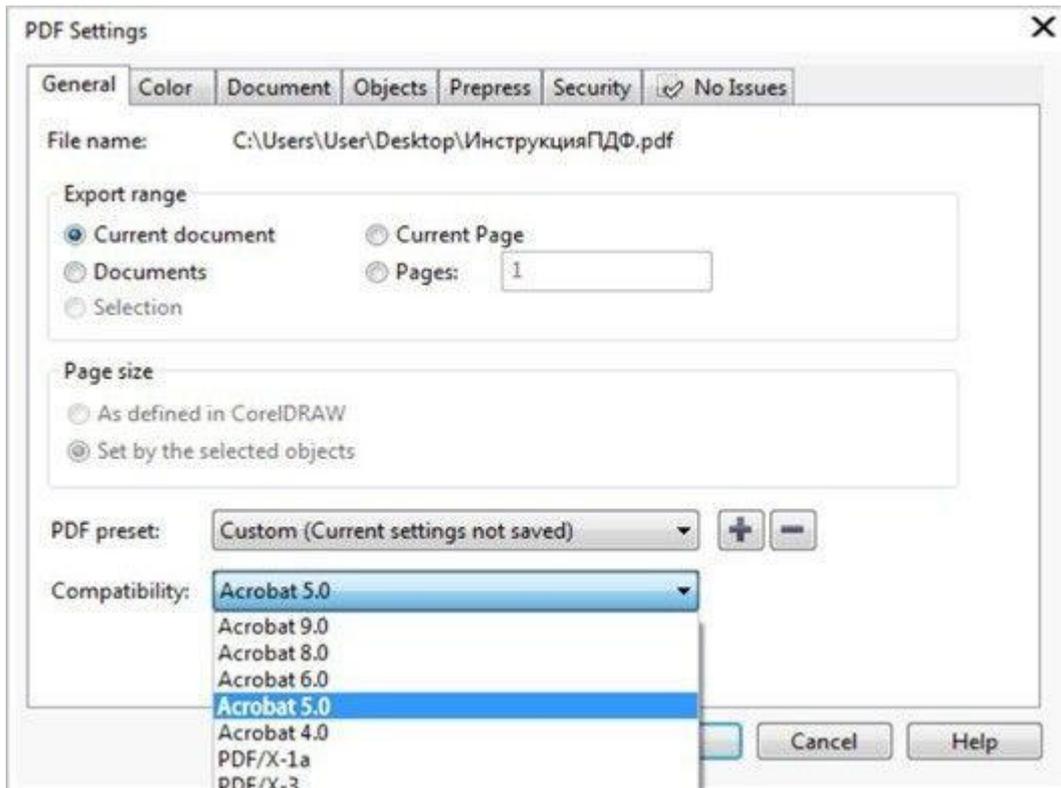
Для корректного экспорта в макете не должно быть эффектов (теней, прозрачности, powerclip и т.д.)

В меню File нужно выбрать команду Publish to PDF и нажать в открывшемся окне кнопку Settings.

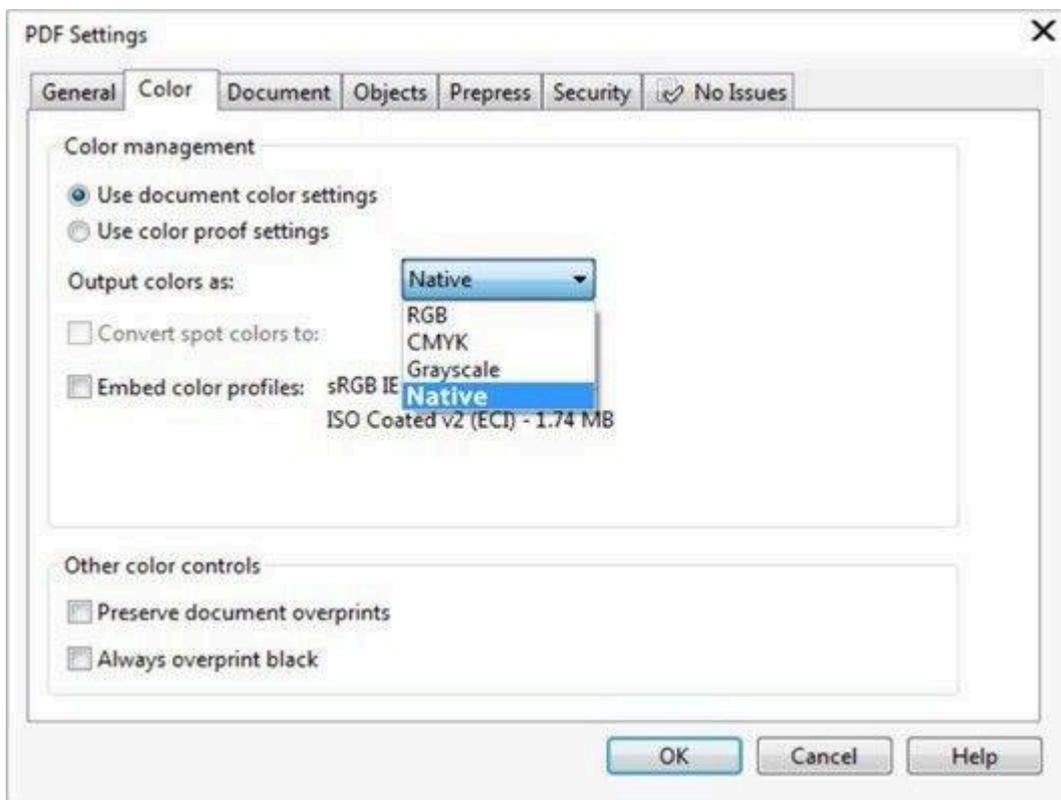


Выберите следующие настройки.

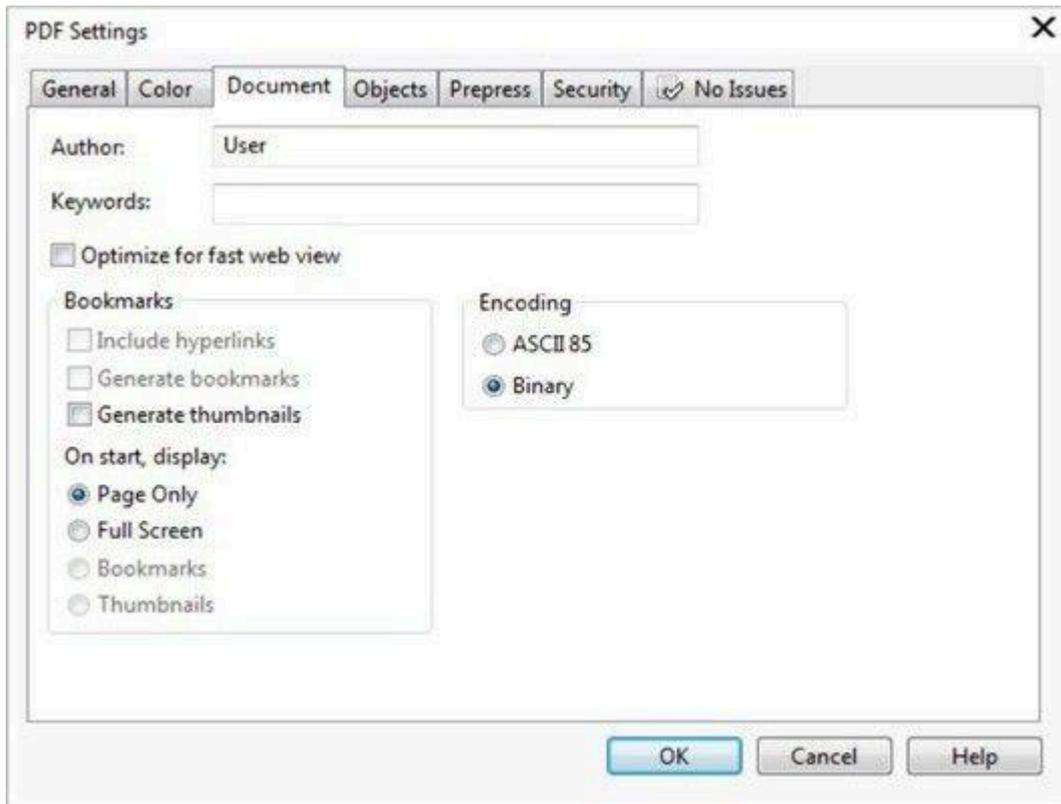
На вкладке General:



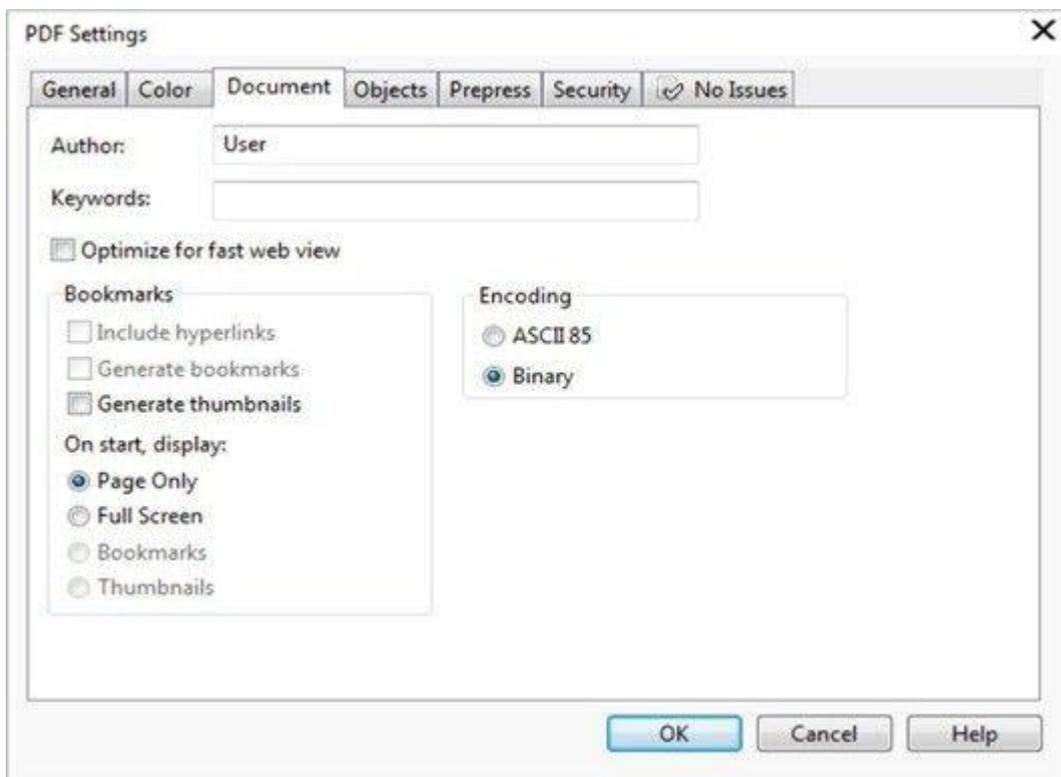
На вкладке Color:



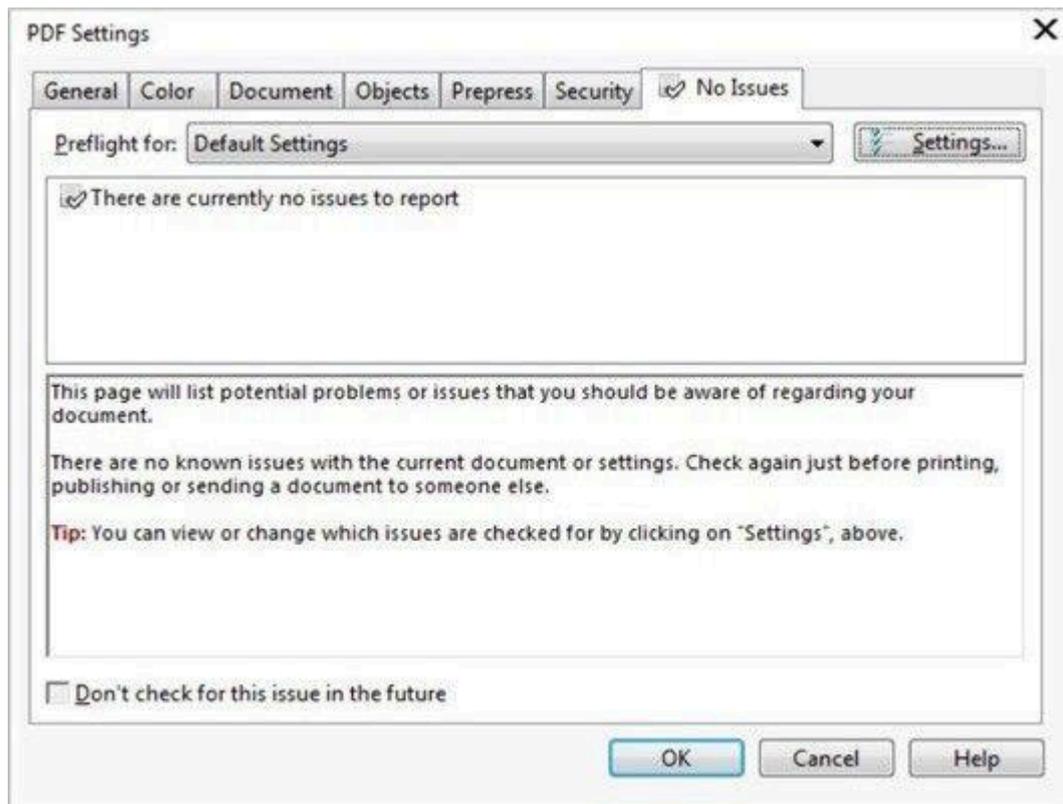
На вкладке Document:



На вкладке Objects:



Проверьте, что последняя вкладка выглядит именно так: No Issues



Если все в порядке, нажмите ОК, затем Сохранить/Save.